

精城特瓷  
值得信赖的  
设备防腐专家  
防磨

精城拥有多种标号的耐磨陶瓷，可以轻松解决各种工况条件下的设备磨损问题。

材料标号	名称	体积密度 g/cm <sup>3</sup>	洛氏硬度 HRA	维氏硬度 Hv10	抗弯强度 Mpa	抗压强度 Mpa	磨损体积 cm <sup>3</sup>	断裂韧性KIC (Mpa.m <sup>1/2</sup> )	应用范围
92	普通氧化铝陶瓷	≥3.5	≥83	≥800	250	800	≤0.06	≥3.2	气力输送粉体设备
K92	微晶氧化铝陶瓷	≥3.5	≥85	≥1100	300	1200	≤0.03	≥3.2	气力输送粉体设备
K95E	高纯低钠氧化铝陶瓷	≥3.75	≥85	≥1100	300	1250	≤0.03	≥3.4	气力输送高磨损粉体设备
K95	精细白色氧化铝陶瓷	≥3.8	≥85	≥1200	320	1300	≤0.03	≥3.5	气力输送高磨损粉体设备
K95P	精细红色氧化铝陶瓷	≥3.8	≥85	≥1000	300	1300	≤0.03	≥3.5	气力输送高磨损粉体设备

粘合剂 (CJZ-W150)	白色	3-12	≤150	≥15	
粘合剂 (CJZ-W350)	红色	3-12	≤350	≥2.5	
粘接型 (CJZ-W500)	红色	3-12	≤500	≥2.5	

高橡胶复合衬板与金属粘接用粘合剂 (CXJZ-BJ) 性能指标

材料名称	颜色	厚度 (mm)	拉伸强度 (MPa)	伸长率 (%)	撕裂强度 (kN/m)	剥离强度 (kN/m)	应用范围
高橡胶复合衬板与金属粘接用粘合剂 (CXJZ-BJ)	红色	3-12	≤500	≥2.5			气力输送高磨损粉体设备

根据设备形状和运行特点，运用CAD的ProE虚拟设计技术，定制开发各种形状的陶瓷，再选用合理的陶瓷装配技术，以满足各种特定条件下的设备防磨需求。

